制振デバイス付き RC 造骨組の耐震性能に関する実験的研究



 和泉
 信之*2

 千葉
 脩*1
 羽鳥
 敏明*1

 山内
 茂一*1
 菊田
 繁美*1

 清水
 孝*2
 渡部
 幸宏*2

概 要

1層1スパンの鉄筋コンクリート造骨組模型に制振デバイスを組み込んだ試験体について実施した静的および動的水平 載荷実験について述べ、その結果から制振デバイスの RC 造骨組に対する減衰付加効果を検証する。

本実験で対象とした制振デバイスは、間柱型の制振デバイス(低降伏点鋼パネルダンパー付きRC造間柱、粘弾性制振デバイス付きRC造間柱)および間柱型制振デバイス(低降伏点鋼パネルダンパー付きRC造間柱)とブレース型制振デバイス(オイルダンパーブレース、粘弾性ダンパーブレース、アンボンドブレース)を組み合わせたものである。

実験結果より、制振デバイスの付加により、鉄筋コンクリート梁主筋の降伏以前においても、骨組の復元力特性をエネ ルギー吸収能力に優れた紡錘形の履歴曲線に改善できること等を示した。

EXPERIMENTAL STUDY ON SEISMIC PERFORMANCE OF REINFORCED CONCRETE FRAME WITH DAMPING DEVICES

Hiroyuki TAKENAKA*1Nobuyuki IZUMI*2Osamu CHIBA*1Toshiaki HATORI*1Shigekazu YAMAUCHI*1Shigemi KIKUTA*1Takashi SHIMIZU*2Takahiro WATABE*2

The paper presents static and dynamic loading tests of a one-storied reinforced concrete (RC) frame with damping devices. Furthermore, the test results are reviewed to demonstrate the damper-added effect on the RC frame with damping devices.

The types of damping devices that are stated in the paper are as follows:

(a) RC Stud type (A RC stud type contains either a low-yield-point-steel panel damper or a vicoelastic damper.)

(b) Combined type: A RC stud type and a brace type are combined (A stud type contains either a low-yield-point-steel panel or a viscoelastic device. A brace type consists of either an oil-damper or a viscoelastic damper or unbonded low yield-point-steel.)

The test results show that prior to flexural yielding of reinforcing bars, the hysteresis characteristics of RC frame displays a great ability of energy dissipation with spindle-shape loops

^{*1} Technical Research Institute *2 Structural Engineering Dept.

制震デバイス付き RC 造骨組の耐震性能に関する実験的研究

著者らは、鉄筋コンクリート造(RC造)建築物などの 大地震時の損傷制御を目的として、エネルギー吸収デバ イス、いわゆる制振デバイスの適用に関する研究を行っ ている¹⁻⁴。

RC 造骨組では、鉄骨造とは異なり、ひび割れにより制 振デバイスの接合部材やその周辺骨組の剛性が低下して 変形が増大し、制振デバイスの効果が低減することが危 惧される。そのため、制振デバイスの適用には、制振デバ イス付き部材や骨組を対象とした性能評価が必要である と考えられる。

本報では、1層1スパンの鉄筋コンクリート造骨組模型に制振デバイスを組み込んだ試験体について実施した 静的および動的水平載荷実験について述べ、その結果から制振デバイスのRC造骨組に対する減衰付加効果を検証 する。

本実験で対象とした制振デバイスは、間柱型の制振デ バイス(低降伏点鋼パネルダンパー付きRC造間柱、粘弾 性制振デバイス付きRC造間柱)および間柱型制振デバイ ス(低降伏点鋼パネルダンパー付きRC造間柱)とブレー ス型制振デバイス(オイルダンパーブレース、粘弾性ダン パーブレース、アンボンドブレース)を組み合わせたもの である。

2. 実験計画

2.1 実験概要

RC 造骨組に適用できる制振デバイスには、低降伏点鋼 ダンパー、あるいは粘弾性ダンパー、オイルダンパー等が ある。RC 造骨組へ制振デバイスを取り付ける方式として は、間柱方式、壁方式、あるいはブレース方式等がある。 制振技術の例を図-1に示す。制振柱はパネル型の制振デ バイスをRC 造柱の中央に組み込んだ間柱方式である。複 合制振デバイスは制振柱と共にブレース方式の制振デバ イスをRC 造骨組に組み込んだ方式である。

本研究では、制振デバイスの減衰付加性能を検討する ため、まず制振デバイスの取り付け前に RC 造骨組のみの 静的および動的載荷実験(以下、基本実験と呼ぶ)を行う。 次に、制振デバイスの取り付け後に RC 造骨組の動的載荷 実験(以下、動的実験と呼ぶ)を行い、エネルギー吸収能 力を比較する。さらに、低降伏点鋼を用いた間柱型デバイ ス試験体では、大きな水平変形まで静的載荷実験(以下、 静的実験と呼ぶ)を行い、大変形時の復元力特性について 検討する。

梁 RC造間柱 柱 __制振柱 制振デバイス RC造間柱 (a) 制振柱 梁 柱 制振ブレ -ス 制振パネル AA A A AA 制振柱 (b) 複合制振

竹中 啓之*1

山内 茂一*1

脩*1

孝*2

千葉

清水

和泉 信之*2

渡部 幸宏*2

敏明*1

繁美*1

羽島

菊田

図 - 1 RC 造骨組に適用される制振技術の例

2.2 試験体

試験体は1層1スパンの柱および梁で構成される剛節 骨組に、制振デバイスを取り付ける間柱をスパン中央に 組み込んだ約1/2縮尺の模型試験体である。RC造骨組模 型試験体は2体製作し、間柱型デバイスを組み込むRCフ レーム試験体(図-2.1)(以下、制振柱試験体と呼ぶ)と 間柱型デバイスとブレース型デバイスを組み込むRCフ レーム試験体(図-3.1)(以下、複合制振試験体と呼ぶ) である。RC造骨組試験体の諸元を表-1に示す。

両RC造骨組ともに、梁曲げ降伏先行型架構として設計 し、柱および梁の主筋には高強度鉄筋SD490材を、せん断 補強筋には高強度補強筋USD685材を使用する。材料試験 結果を表 - 2に示す。

2.2.1 制振柱試験体

制振柱試験体はダンパーの取り替えが可能なように、 間柱とダンパーは鋼製継手を用いた高力ボルト接合とす る。鋼製継手は頭付きスタッドと制振柱主筋によりRC部 に定着させている。制振柱の主筋は鋼製継手のベース板 に溶接接合する。間柱型制振デバイスのダンパーには

*1 技術研究所 *2 構造設計部



	(mm)	(N/mm^2)	主筋	帯筋
柱	450×450	45	16-D22 ^{*1} (SD490)	4-φ6@50 (USD685)
梁	200×400	35	4+2-D19 (SD490)	4-φ6@40 (USD685)
制振柱	200×450	35	14-D19 (SD490)	4-D6 ^{*2} (SD295A) 2-D6 (SD295A)

*1 柱補強鋼板巻き部分は 20-D22

*2 制振パネル近傍帯筋は 4-D6

図-3.2 制振パネル試験体(複合制振試験体用)

150

300

-00 | 0 0 | 00

00800800

450

ЦЩ

00

300

'4a)

リブー

(厚6,SM490)

制振柱主筋

貫通孔

ベース板

(厚19,SM490)

a)≜

1\$0ヘリブ

300

スタッド8本

(φ16, L100)

(a-a)面

低降伏点鋼(降伏強度100N/mm²級)ダンパーと2種類の 粘弾性体を用いたダンパーを用いる(図-2.2、2.3)。

制振柱試験体で使用する低降伏点鋼ダンパー(以下、制振パネルと呼ぶ)は、低降伏点鋼材を用いたウェブ板とS M材を用いた縦フランジ板および上下のベース板から構成 されている。低降伏点鋼材には、通常の建築用鋼材に比べ て降伏点が低く延性に富んだ100N/mm²級の鋼材を用いる。

粘弾性ダンパーは、粘弾性材料の異なる2種類とする。 ジエン系ゴム材料を使用したダンパーは、ダンパー上 下のベース板(厚19mm、SM490)間に、上下互い違いにな るように鋼板(厚9mm、12mm、SM490)を溶接し、これら の鋼板の間に粘弾性体を流し込んで製作する。粘弾性体 の投影面積は39,000mm²(390mm×100mm)、1層当たりの 厚さは4mm、全体で10層とする(せん断面積15,600mm²)。 アクリル系材料を使用したダンパーは、ダンパー上下の H形接続材に取り付けた仕切鋼板と交互に粘弾性体の シートを貼りあわせ、仕切鋼板にスペーサーを挿入し上 下のH形接続材と通しボルトで接合する。粘弾性体の投 影面積は32,000mm²(400mm×80mm)、1層当たりの厚さは 3mm、全体で12層とする(せん断面積14,400mm²)。

各粘弾性ダンパーは、目標水平変形角時の最大耐力が 低降伏点鋼ダンパーとほぼ同程度になるように設計した。

2.2.2 複合制振試験体

複合制振試験体には、低降伏点鋼ダンパーを用いた制 振柱と、ブレース型ダンパー(オイルダンパー、粘弾性ダ ンパーおよびアンボンドブレース)を用いる。

制振柱に用いた低降伏点鋼ダンパーは、制振柱試験体 に使用したものより高さ方向に2倍の大きさとし、水平方 向リブを設けて、ウェブの幅厚比を制振柱試験体のもの と合わせる(図 - 3.2)。

ブレース型ダンパーは、鋼板で補強された間柱上部と 片側柱下部の間に設置する。同部にはダンパー取り付け 用のガセットプレートが溶接されている。補強鋼板は頭 付きスタッドおよびU字筋で柱内部に定着されている。 オイルダンパーブレースの設計特性値(減衰力–速度関 係)を図-3.3に、粘弾性ダンパーブレース、アンボンド ブレースの詳細を図-3.4、3.5に示す。粘弾性ダンパー ブレースは、アクリル系粘弾性体のシートを仕切鋼板と 交互に貼り付ける。粘弾性体は、150×445×厚さ3mmを 6層、140×445×厚さ3mmを4層とする。アンボンドブ レースの芯材には100N/mm²級の低降伏点鋼材(厚16mm、幅 60mm)を使用する。オイルダンパーブレース、粘弾性ダン パーブレースおよびアンボンドブレースの最大耐力とほ ぼ同等となるように設計した。

2.3 実験方法

制振柱試験体は、まずダンパーを設置せずに基本実験 および動的実験を行い、次に低降伏点鋼ダンパー、粘弾性 ダンパーの順にダンパーを入れ替えて動的実験を行う。 最後に低降伏点鋼ダンパーに取り替えて静的実験を行う。

複合制振試験体は、制振ブレースにオイルダンパー、粘 弾性ダンパーを用いて動的実験を行う。その後、アンボン ドブレースを設置し静的実験を行う。いずれの試験体の





図‐3.4 粘弾性ダンパーブレース試験体



降伏耐力設計值:96kN 最大耐力設計值:192kN

図-3.5 アンボンドブレース試験体

表-2 材料試験結果

鉄筋·鋼材	ヤング係数	降伏強度	引張強度
(材料種別)	$(\times 10^5 \text{N/mm}^2)$	(N/mm^2)	(N/mm^2)
D22(SD490)	1.93	509	685
D19(SD490)	1.92	523	666
φ 6(USD685)	1.80	701	846
D6(SD295A)	1.71	330	469
PL4.5(LY100)	1.69	97	248
PL6(SM490)	2.06	392	520
PL12(SM490)	2.06	384	530
PL16(SM490)	2.07	378	536
PL19(SM490)	2.11	360	517

コンクリート	ヤング係数	圧縮強度	割裂強度
1779-F	$(\times 10^{5} \text{N/mm}^{2})$	(N/mm^2)	(N/mm^2)
梁,制振柱	0.26	31	2.35
柱	0.35	55	4.56

載荷も図-4に示すように、左右の柱上部のピン支承に取 り付けた加力梁により行う。

載荷履歴は、基本的にRC造骨組の水平変形角(Rf rad.) で制御した。載荷履歴を図‐5に示す。動的載荷での周期 は、高さの異なる超高層建物の1次固有周期を想定した4 秒および2秒とした。また、動的載荷目標のRf は、幾度 か遭遇する地震動を対象とした1/800rad.と、稀に生じる 地震動による変形を上回る大きさを対象とした1/300rad. の2ケースとした。

3. 実験結果

3.1 制振柱実験結果

3.1.1 動的載荷実験結果

(1)実験経過

基本実験では、梁端部に曲げひび割れが発生したが、残 留ひび割れ幅は0.04mm以下であり、載荷後ひび割れはほ ぼ閉じていた。梁主筋の最大ひずみ度は約900 µ であり、 鉄筋は弾性範囲であった。

低降伏点鋼制振柱実験では、ひび割れがやや進展した が、ひび割れ状況にあまり変化は見られず、残留ひび割れ 幅も増大しなかった。制振パネルのウェブ板のひずみ度 は、動的実験の目標水平変形角1/800rad.の載荷で降伏強 度を越えていたが、面外座屈変形などは見られなかった。

粘弾性体制振柱実験では、ひび割れは少しずつ進展し たが、最終的な残留ひび割れ幅は、梁端部の曲げおよび曲 げせん断ひび割れが最大で約0.08mm、制振柱の曲げせん 断ひび割れが約0.06mmであり、柱の残留ひび割れはほと んどなかった。梁主筋の最大歪み度は目標水平変形角1/ 300rad.の時に約900 μを呈したが、動的実験を通して鉄 筋は弾性範囲であった。実験時の粘弾性ダンパーの温度 については、本実験は加力継続時間が短いため、加力によ る粘弾性ダンパーの温度上昇はほとんど見られず、実験 時の室温(16℃~18℃)とほぼ同程度であった。このこ とから、本実験では、粘弾性ダンパーの特性に及ぼす温度 の影響は小さかったものと考えられる。制振柱実験の動 的載荷終了時のひび割れ状況を図 - 6 に示す。

(2)水平力-水平変形角

基本実験と動的実験における水平カー水平変形角関係 の比較を図-7に示す。動的実験の水平カー水平変形角関 係は、基本実験結果に比べて紡錘形を示しており、制振パ ネルによる履歴減衰の増大が明らかである。制振パネル、 粘弾性ダンパーを付加することにより、RC 造骨組のエネ ルギー吸収能力があまり期待できない鉄筋の降伏以前に おける減衰性能の向上が可能なことがわかった。

(3) エネルギー吸収量

RC造骨組のみ、低降伏点鋼ダンパー制振柱付RC造骨組 および粘弾性ダンパー制振柱付RC造骨組の3ケースにつ いて、各目標水平変形角時の定常ループにおけるエネル ギー吸収量の比較を図-8に示す。ここでのエネルギー吸 収量は、定常3ループのエネルギー吸収量を平均した値 とした。



」 図 - 6 制振柱動的載荷実験終了時の ひび割れ状況







2種類の粘弾性ダンパーを設定した制振柱付RC造骨組 には、エネルギー吸収量の違いが見られるが、いずれの制 振柱付RC造骨組も、RC造骨組のみのものと比べて大きな 減衰が付与されていることがわかる。エネルギー吸収量 の違いは、各粘弾性材料の特性や形状などの差により生 じたものと考えられる。また、各試験体の最大水平変形角 はやや異なるが、アクリル系粘弾性ダンパーについて、周 表-3 実験結果(制振柱試験体静的実験)

水平変形角	荷重	状況
rad.	KN	
1/1000	56	梁曲げひび割れ
1/500	114	梁曲げせん断ひび割れ
1/300	176	梁せん断ひび割れ
(基本実験)		
1/200	363	柱曲げひび割れ
1/150	440	柱曲げせん断ひび割れ 制振パネルウェブ面外変形 制振柱主筋に沿った縦ひび割れ
1/100	561	梁端部コンクリート圧縮破壊 梁主筋の降伏
1/65	630	梁端部コンクリート圧縮破壊顕著
1/33	632	制震パネルフランジ上端に亀裂 2サイクル目に破断(527kN)



期2秒の場合には、周期4秒の場合に比べて履歴吸収エ ネルギー吸収量が若干大きくなる傾向が見られた。

3.1.2 静的載荷実験結果

(1)実験経過

実験結果一覧を表 - 3に、実験終了時(RC造骨組の水 平変形角 Rf=1/33 rad.)のひび割れ発生状況を図 - 9に 示す。Rfの増大に伴い、梁の曲げひび割れが拡大・進展 した。Rf=1/300rad.の加力では最大ひび割れ幅が0.02mm であったが、除荷時には残留ひび割れはほとんど閉じた。 Rf=1/100rad.の加力では、梁の主筋が降伏し、最大ひび 割れ幅は0.2mm程度、残留ひび割れ幅は0.1mm以下であっ た。

RC 造骨組の降伏形式は、梁曲げ降伏先行型であり、柱 の損傷はほとんど見られなかった。Rf=1/300rad.の加力 以降、制振柱と梁との接合部にせん断ひび割れが見られ たが、残留ひび割れ幅は最大0.04mm 程度であった。制振 パネルでは、Rf=1/150rad.の加力でウェブ板の面外変形 が見られ、Rf の増大に伴い、ウェブ板の座屈波形ととも に縦フランジ板の面外曲げ変形が顕著となった。Rf=1/ 33rad.の1回目の負加力で、縦フランジ板の溶接部境界 に亀裂が生じ、2回目の正加力で同部分が破断し、耐力低 下が生じた。

(2)水平力-水平変形角関係

RC造骨組の水平カー水平変形角関係を図-10に示す。梁 主筋が降伏した Rf=1/100rad.の加力以前において、制振 デバイス付 RC 造骨組の復元力特性は、制振パネルのウェ ブ板の降伏により、RC 造骨組のみの場合に比べてエネル ギー吸収能力に優れた紡錘形を示している。

Rf=1/100rad.の加力以降では、梁曲げ降伏型の安定した復元力特性を示している。制振パネルによる履歴減衰の付与効果は、制振パネルの縦フランジ材の破断前後(Rf=1/33rad.)の履歴曲線を比較することからも分かる。

3.2 複合制振実験結果

3.2.1 動的載荷実験結果

(1)制振柱とオイルダンパーブレース

(1.1)水平力-水平変形角関係

RC造骨組の水平力と水平変形角の関係を図-11に示す。 図中には、基本実験結果および制振柱試験体の動的実験結 果を併せて示す。1/800rad.および1/300rad.共に、複合 制振デバイス試験体の方が制振柱試験体よりも大きな履歴 ループを示し、特に水平力が0kNとなる付近、すなわち オイルダンパーの水平速度が最大となり、減衰力も最大と なる付近で履歴ループが大きくなる傾向が見られた。

(1.2)ひび割れ状況

4回の載荷実験終了後のひび割れ発生状況を図-12に 示す。柱部分にはほとんどひび割れが見られず、残留ひび 割れ幅の最大値は梁端部の曲げひび割れで0.06mm 程度、 他の部分ではほとんどの残留ひび割れ幅は0.04mm以下で あった。

(1.3)鉄筋・制振パネルの歪み度

目標水平変形角1/300rad.で周期4秒の場合の最大歪み



度は、梁端部の下端主筋で生じ、その値は約920 μであった。また、制振柱の主筋の最大歪み度は、同載荷ケースで約300 μであった。

制振パネルは、目標水平変形角1/800rad.の最初の載荷 でウェブ板が降伏歪み度に達したものの、実験終了時に 目視で観察できる変形や損傷は見られなかった

(2) 制振柱と粘弾性ダンパーブレース

(2.1) 水平力-水平変形角関係

RC 造骨組の水平力と水平変形角の関係を図-13 に示 す。図中には、骨組基本実験の動的実験結果を併せて示 す。制振デバイスの付加により、鉄筋降伏以前におけるRC 造骨組の減衰性能を向上できることがわかる。

(2.2) ひび割れ状況等

柱部分にはひび割れが見られず、残留ひび割れ幅の最 大値は梁端部の曲げひび割れで0.06mm程度、他の部分で はほとんどの残留ひび割れ幅は0.04mm以下であった。実 験中、粘弾性体の温度は7~9℃であった。

(2.3) 鉄筋・制振パネルの歪み度

RC 造骨組の主筋の最大歪み度は、梁端部の下端主筋で 生じ、その値は約1680 μであった。また、制振柱の主筋 の最大歪み度は、同載荷ケースで約600 μであった。

制振パネルの低降伏点鋼は降伏しており、実験終了に 大きな変形や損傷は見られなかった。

(3) エネルギー吸収量

複合制振実験と骨組基本実験におけるエネルギー吸収量 の比較を図-14に示す。ここでのエネルギー吸収量は、定 常3ループのエネルギー吸収量の平均値とした。複合制振 デバイスの配置により、エネルギー吸収量が増大している ことがわかる。

3.2.2 静的載荷実験結果

実験終了時のひび割れ状況を図-15に示す。Rf=1/150で は、残留ひび割れ幅は最大0.06mmであった。Rf=1/100では、 梁主筋の一部が降伏し、Rf=1/67において、梁主筋は全て降 伏し、残留ひび割れ幅は最大0.15mm程度であった。一方、柱 はRf=1/200において曲げひび割れが生じ、Rfの増加と共に ひび割れの数は増えたが、残留ひび割れはほぼ閉じた。骨組 は梁降伏型の降伏形式を示した。制振パネルは、Rf=1/100に おいて、ウェブ板が面外に変形し、徐々に面外変形が大きく なったが、Rf=1/33においても亀裂は見られなかった。

アンボンドブレースは、Rf=1/100の正側載荷時にブレース 端部ピン近傍での面外変形が見られた。Rf=1/67の正側載荷 時には、ブレース端部ピン近傍での面外変形が大きくなっ たため、以降の加力はアンボンドブレースが引張ブレース になる方向の負側載荷のみとした。

静的載荷実験時の水平カー水平変形角関係を図-16に示 す。梁主筋が全て降伏するRf=1/67以前においても、複数の 制振デバイスの降伏により、復元力特性がエネルギー吸収 能力に優れた紡錘形を示している。負側載荷ではRf=1/33時 まで耐力低下は見られなかった。

4. まとめ

1層1スパンの鉄筋コンクリート造骨組模型に制振デバ イスを組み込んだ試験体について実施した静的および動的 水平載荷実験から、以下の知見が得られた。



図 - 15 ひび割れ状況 (アンボンドブレース静的実験終了時)

制振柱実験より

- (1)中小地震時から大地震時に至る変形領域において、履 歴型ダンパーの付加により、制振デバイス付RC造骨 組のエネルギー吸収能力が向上することを静的および 動的載荷実験により示した。
- (2)履歴型ダンパーの付加により、梁主筋の降伏以前においても、制振デバイス付RC造骨組の復元力特性をエネルギー吸収能力に優れた紡錘形の履歴曲線に改善できることを動的載荷実験により示した。
- (3)履歴型ダンパー付RC造骨組は、大変形領域において も、安定した履歴性状を示すことを静的載荷実験によ り示した。
- (4)粘弾性ダンパーの付加により、制振デバイス付RC造 骨組のエネルギー吸収能力が向上することを動的載荷 実験により示した。
- (5)制振デバイス付RC造骨組の水平力-水平変形角関係、 エネルギー吸収量などに関する解析モデル検証用の実 験データを得ることができた。

複合制振実験より、

- (6)制振柱およびオイルダンパーブレース、粘弾性ダンパーブレースの付加により、複合制振デバイス付RC 造骨組のエネルギー吸収能力が向上することを動的載 荷実験により示した。
- (7) 複数の制振デバイスの付加により、梁主筋の降伏以前 においても、RC造骨組の復元力特性をエネルギー吸収 能力に優れた紡錘形のループとすることができる。
- (8)制振柱および制振ブレースを付加した制振デバイス付 RC造骨組の水平力一水平変形角関係、エネルギー吸 収量などに関する解析モデル検証用の実験データを得 ることができた。

本報告で掲載した実験は、戸田建設・西松建設共同研究 プロジェクトに於いて実施されたものである。本プロ ジェクト共同研究者である西松建設技術研究所、阿瀬賀 宏博士、飯塚信一博士、高橋孝二博士および実験に参加し てくださった方々に深甚なる謝意を表します。



【参考文献】

- 1)和泉信之、竹中啓之、大井貴之、千葉 脩:低降伏点鋼 パネルを組み込んだRC柱の耐震性能に関する実験的研 究、コンクリート工学年次論文報告集、Vol.22、No.3、 pp.1099-1104、2000.6
- 2)和泉信之、竹中啓之、千葉 脩、阿世賀 宏:制振デバ イス付き RC 造骨組の耐震性能に関する研究、コンク リート工学年次論文集、Vol.24、No.2、pp.1057-1062、 2002.6
- 3)和泉信之、竹中啓之、千葉 脩ほか:低降伏点鋼を用いた制震部材に関する実験研究、日本 建築学会大会(九州)学術講演梗概集C-1分冊、pp.785-790、1998.9
- 4)和泉信之、竹中啓之、羽鳥敏明ほか:制振デバイス付R C造骨組の耐震性能に関する実験的研究(その1)~
 (その4)、日本 建築学会大会(北陸)学術講演梗概集
 B-2分冊、pp.751-758、2002.8